



钢铁之家

www.steels.org.cn

全球钢号百科!

Global Steel Grade Encyclopedia



涵盖的行业或国家与地区类别



国际材料与试验协会

GJB

国家军用标准



动力机械工程师协会

EU

前欧洲标准化

AISI

美国钢铁学会



德国工业标准

AMS

航空航天材料规范



国际标准

JASO

日本汽车标准组织

EN

欧洲标准

JB

中国机械行业标准

UNS

统一编号系统

UNI

意大利标准



美国机械工程师协会

SS

瑞典标准



国家标准



日本工业标准

W.1.2510 (相应标准AISI O1)

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)

主要特性

- 中合金钢
- 油淬冷作工具钢
- 淬硬处理时结构稳定性良好
- 良好的机械切削性
- 良好的韧性
- 材质均匀

主要应用

- 切削、钻孔工具（被加工金属板厚度达6mm）
- 测量工具和类似工具
- 钻孔机，铰床
- 切线工具
- 应用于造纸和塑料工业上的刀具

化学成分%

C	Si	Mn	P	S	Cr	V	W
0.90 – 1.05	0.15 – 0.35	1.00 – 1.20	≤ 0.035	≤ 0.035	0.50 – 0.70	0.05 – 0.15	0.50 – 0.70

物理性质

	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	11.7	12.3	12.9	13.5	
热传导性 [W/(m x K)]	33.5	32.0	30.9		

超声检验

ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者
SEP 1921 – test group 3 – class C , c 或者 按客户要求

纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物, B氧化物, C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2
或者 DIN 50602– K4 ≤ 40
或者 按客户要求

出厂状态

软性退火，硬度最大至230 HB

运用状态

最大至64 HRC

钢材组织

精细组织

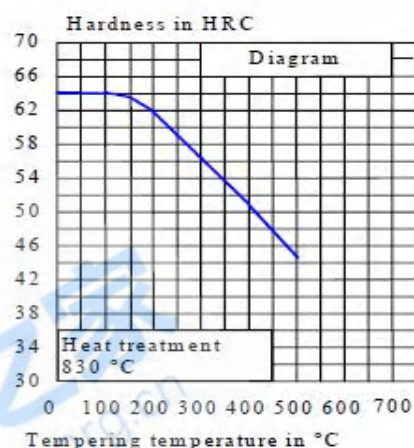
热处理

锻造	软性退火	淬硬	淬火后硬度
1050 – 850 °C	740 – 780 °C	780 – 820 °C	63-68HRC

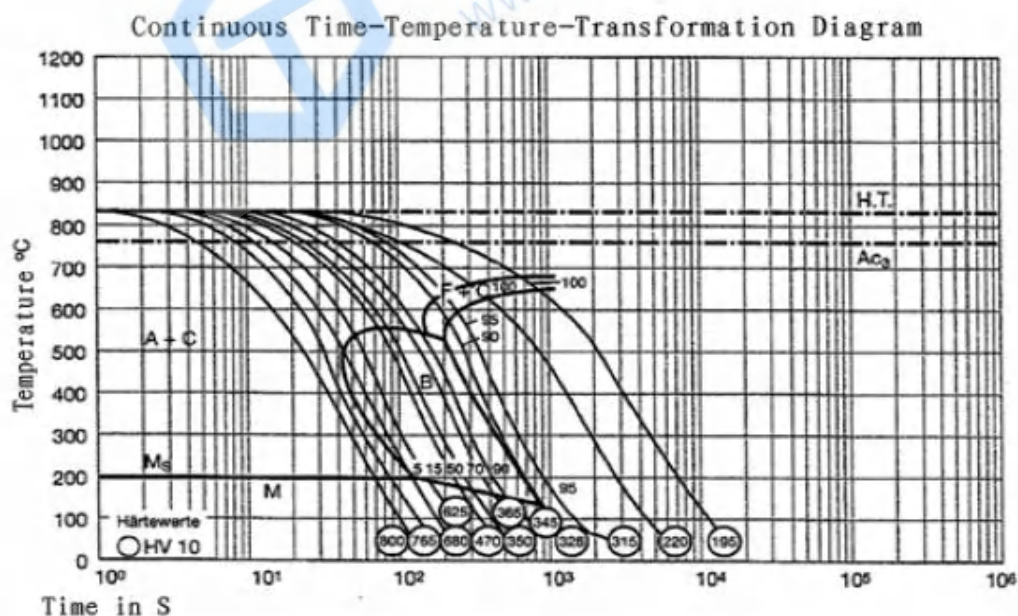
回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm长
油淬温度为830 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至600 mm
模块厚度至410 mm
或者 按客户要求